

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ KHẢ VIỆT

Nhà sản xuất và cung cấp cánh vít tải hàng đầu Việt Nam

Địa chỉ: B4/87B Ấp 2, Xã Đa Phước, Huyện Bình Chánh, TPHCM- MST:031476440

Website: <http://cokhikhaviet.com.vn> ; Email: canhvithkaviet@gmail.com

Giới thiệu

Vít tải là một thiết bị không thể thiếu trong các ngành công nghiệp hiện nay và nó đóng vai trò quan trọng trong việc: Trung chuyển, định lượng, vắt, ép nguyên liệu...

- Trung chuyển: Ngũ cốc, bột ngũ cốc, bột sữa, gỗ dăm, đất, đá, mỏ, xi măng, nguyên liệu qua chế biến...
- Thu hoạch vận chuyển: Ngũ cốc, rau, củ, quả..
- Vắt nước: Vắt bã mì, vắt nước cho chất thải rắn....
- Ép nén: Ép đùn, ép gạch, ép tinh dầu...
- Khoan đào: Khoan đất, khoan cọc nhồi,
- Làm turbin sản xuất điện

HOT LINE

QUẢN LÝ KINH DOANH

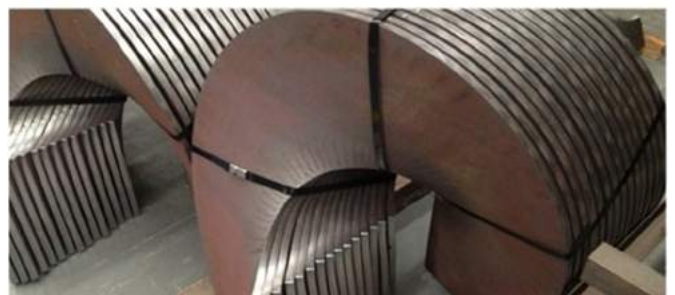
LÊ PHƯỚC GIÀU

ĐT: 08 6828 7773

Email: canhvithkaviet@gmail.com

Khả Việt là một công ty được thành lập nhằm mục đích đáp ứng nền công nghiệp phụ trợ của Việt Nam. Hiện nay chúng tôi đã và đang phát triển sản phẩm Cánh Vít Tải với nhiều chủng loại, trên cơ sở nghiên cứu nghiêm túc về thị trường Việt Nam. Sản phẩm cánh vít tải đồng đều về đường kính ngoài (OD), đường kính trong (ID), bước vít (PITCH) và độ dày thép lên đến 20 mm, đường kính ngoài lên đến 1000mm. Sản phẩm đáp ứng những vít tải lớn.

Việc chế tạo ra cánh vít xoắn chất lượng khó hơn người ta tưởng tượng. Với sự hỗ trợ của máy móc thiết bị ngày nay tưởng chừng như điều này trở nên dễ dàng. Nhưng thật không dễ, người thợ cơ khí thường cắt nó dưới dạng đường tròn có lỗ ở giữa, hàn và kéo về một phía để tạo ra cánh vít tải. Tuy nhiên căn cứ vào đâu mà độ giãn nở của cánh vít là như nhau trong các lần kéo. Nếu độ dài cánh vít là không đồng đều sẽ dẫn đến đường kính cánh vít cũng không đồng đều. Các mối nối cánh vít không khớp với nhau, làm cho trục cánh vít va chạm vào thành máng làm giảm công suất, hao mòn thiết bị do chưa được chính xác. Đối với một số vít tải đòi hỏi độ chính xác, người thợ cơ khí thường phải tiện lại



đường kính ngoài trục vít và điều này làm mất nhiều thời gian và công sức và dĩ nhiên là giá thành phải tăng lên.

Đối với cánh vít có độ dày lớn việc kéo cánh trở nên nặng nhọc, khó khăn và dễ bị hư hỏng đôi khi là không thể được. Nhiều người đã cố gắng nhưng thất bại hoặc thành công hạn chế. Những người thành công cố gắng bảo vệ công nghệ của mình vì công sức và trí tuệ của đã bỏ ra, thật không dễ có được công nghệ này .



Cho đến nay, cánh vít xoắn đã được tạo hình trên khuôn .Bằng cách định hình này các cánh vít luôn giống nhau về hình thức và chất lượng thép. Các khớp nối giữa hai cánh vít được gắn khít với nhau nên các mối hàn tốt hơn nên ít tốn kém hơn . Đường kính cánh vít được tính toán bởi kinh nghiệm và kéo léo của nhà sản xuất.

Hiện nay Cty TNHH Cơ Khí Khả Việt đã phát triển được loại máy tạo hình cánh vít và sử dụng phần mềm tính toán chính xác đường kính trong, đường kính ngoài , độ dài bước vít, độ dày và vật liệu thép. Từ đó tiến hành cắt chính xác nguyên liệu để tạo hình cánh vít theo tiêu chuẩn công ty. Điều này đảm bảo lợi thế cho khách hàng về giá thành và



Sản phẩm cánh vít tải

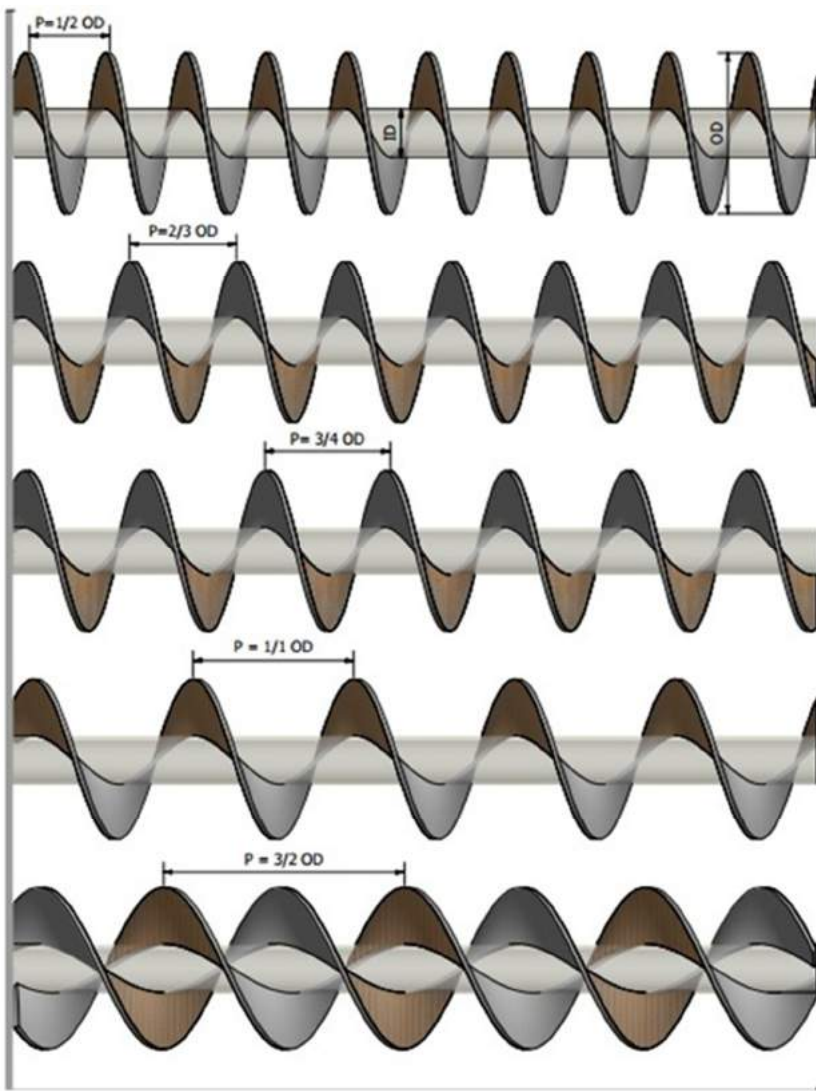
Công ty chúng tôi cung cấp các loại cánh vít tải theo tiêu chuẩn và đã được nghiên cứu nghiêm túc về thị trường Việt Nam. Chúng tôi sử dụng loại bước vít $1/2$, $2/3$, $3/4$ và $1/1$. Trong một số trường hợp đặt biệt chúng tôi có cung cấp bước vít $3/2$ và $2/1$ sử dụng cho loại vít tải kép không trục.



Bước Vít là yếu tố rất quan trọng trong việc sản xuất vít tải. Đây là vấn đề kỹ thuật của các nhà sản xuất. Tuy nhiên mục đích sử dụng và đặc điểm nguyên liệu giữ vai trò quan trọng trong quyết định chọn bước vít một cách phù hợp nhằm tối ưu hóa việc chế tạo vít tải liệu.

Bước vít ngắn so với đường kính ngoài làm giảm đi lưu lượng nguyên liệu đi qua ống vít trong một vòng quay, làm giảm đi công suất của vít tải. Để có đủ công suất người ta chọn motor giảm tốc có vòng quay nhanh hơn để bù lại công suất tải.

Khi vít tải sử dụng để trung chuyển lên độ cao với góc nghiêng lớn thì bước vít ngắn là phù hợp. Đối với vít tải theo phương thẳng đứng nhà sản xuất thường chọn bước vít ngắn khoảng $1/2$ để chống lại trọng lượng nguyên liệu thường gây ra nghẹt đường ống.



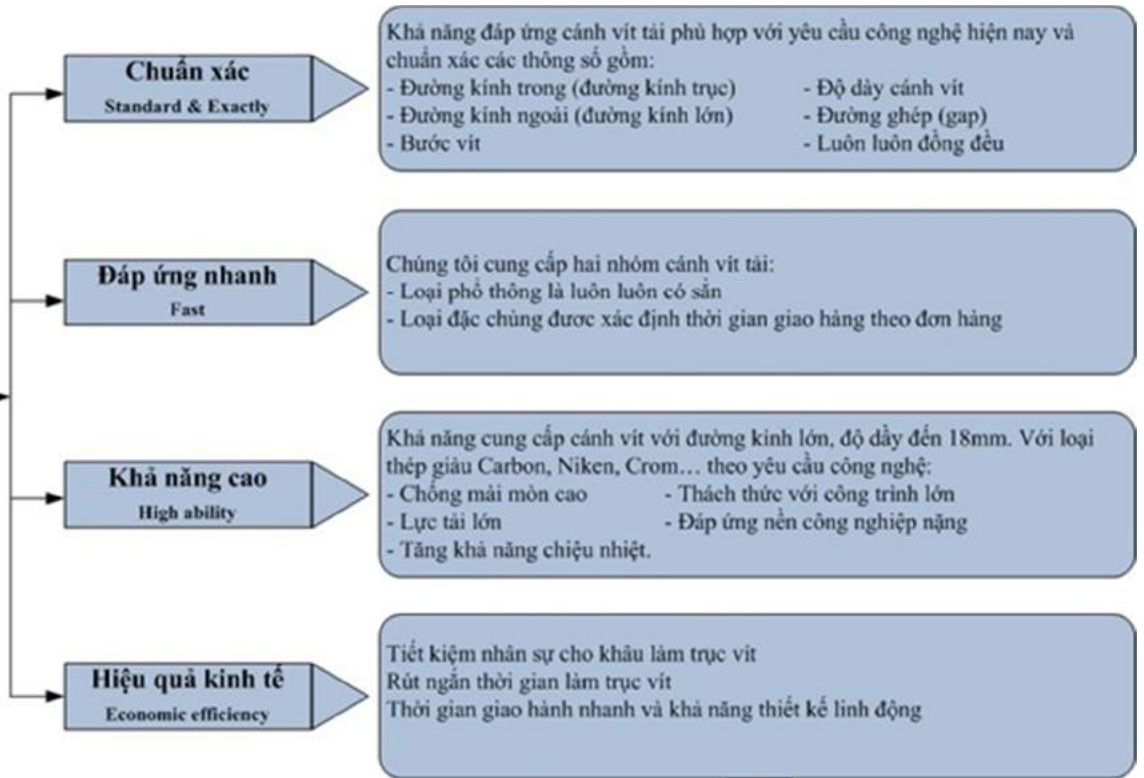
Bước rất ngắn =>	Dùng cho vít tải đứng
Bước ngắn =>	Loại bước thông dụng
Bước tiêu chuẩn =>	
Bước dài =>	
Bước rất dài =>	Dùng cho vít cánh tải kép

Ngược lại Bước vít dài làm tăng công suất vít tải và giảm đi trọng lượng trục vít . Tuy nhiên nếu lực đẩy nguyên liệu quá nhanh gây ra lực nén tác động lên thành ống và đường thoát liệu. Trong trường hợp này nhà sản xuất chọn motor giảm tốc có vòng quay thấp và mạnh hơn để đảm bảo công suất vít tải.

Vít tải thông dụng được sử dụng 60-70% trong nước có kích cỡ từ Ø150-Ø500 và độ dày cánh vít là 4-8mm. Đây là loại vít tải dùng cho việc trung chuyển và định lượng nguyên liệu trong các dây chuyền sản xuất và trên các thiết bị vận chuyển cơ động. Để chuẩn hóa và đáp ứng kịp thời nhu cầu thị trường chung tôi luôn sẵn sàng đáp ứng nhanh nhất và hiệu quả nhất nhu cầu chế tạo của khách hàng.

Cánh vít theo yêu cầu có kích cỡ từ Ø220-Ø1000 và độ dày cánh vít từ 6-18mm dùng cho việc: Trung chuyển, ép đùn, vắt nước, khoan đào, turbin nước, nén nguyên liệu... Được ứng dụng trong các ngành như: Trung chuyển nguyên liệu nặng và mài mòn cao, ép gạch tuy nèn, vắt bã mì, khoan đất, khoan móng, nén ép tinh dầu, tubin nước để sản xuất điện... Đối với loại vít tải này công ty đáp ứng theo yêu cầu đặt hàng. Sau khi xác được định các thông số cơ bản của cánh vít và số lượng.

HIỆU QUẢ
Cho nhà sản xuất



Bài toán hiệu quả

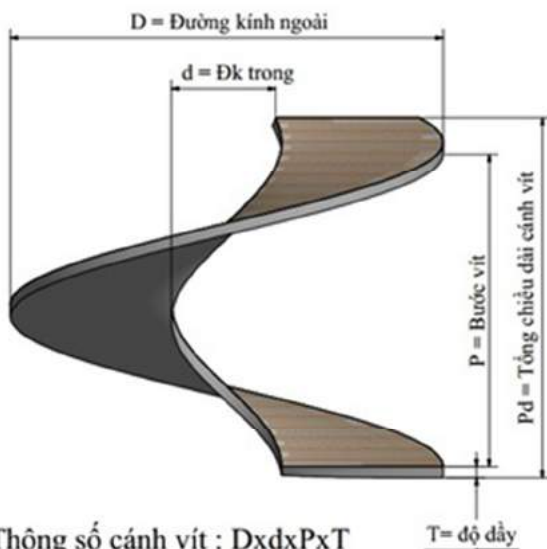
Ø Để hoàn thành phần cánh của một trục vít tải 6m có đường kính từ 250-300mm, nhà sản xuất cần chuẩn bị và thực hiện những công đoạn sau:

- 2 công nhân và 1 thợ lành nghề
- Tính toán thông số phối làm cánh vít
- Cắt số lượng cánh + 15% hư hỏng
- Ba lan, máy hàn, búa, máy mài và đồ gá lắp để kéo cánh
- Cần từ 2 đến 3 ngày để hoàn thành trục vít đúng với yêu cầu thiết kế

Ø Nếu sử dụng cánh vít tải nhà sản xuất cần:
1 công nhân + một máy hàn và 4 giờ làm việc để hoàn thành trục vít



DANH SÁCH CẢNH VÍT TẢI CÔNG TY CUNG CẤP



Thông số cánh vít : DxdxPxT
Đơn vị tính : mm



DANH SÁCH CẢNH VÍT THEO YÊU CẦU

STT	ID- ĐK TRONG (mm)	OD- ĐK NGOÀI (mm)	PITCH-BƯỚC VIT (mm)	ĐỘ DÀY (mm)
1	Ø40 ~ Ø90	Ø100 ~ Ø200	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 8
2	Ø60 ~ Ø114	Ø200 ~ Ø300	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 10
3	Ø76 ~ Ø200	Ø300 ~ Ø400	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 12
4	Ø90 ~ Ø300	Ø400 ~ Ø500	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 18
5	Ø90 ~ Ø400	Ø500 ~ Ø600	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 18
6	Ø90 ~ Ø500	Ø600 ~ Ø700	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 18
7	Ø114 ~ Ø600	Ø700 ~ Ø800	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 18
8	Ø114 ~ Ø700	Ø800 ~ Ø900	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 20
9	Ø140 ~ Ø800	Ø900 ~ Ø1000	1/2, 2/3, 3/4, 1/1	4 ~ 20

